

CAJA DE MEDICIÓN O DE CONTEO COMUNICANTE



Asegura la supervisión y el control de una estación aérea. Las cajas constan de un transformador en poste y una aparatamenta de protección (disyuntor o cuadro con fusibles).

Características principales

La caja de medición o de conteo en poste da a los explotadores de la red de distribución de BT la posibilidad de acceder a distancia a las informaciones siguientes:

- Curva de U, I, P, cos?
- Registro y fechado de los máximos y medias en U, I (función indicadora de demanda máxima) y P
- Supervisión de los umbrales de tensión y del equilibrado del transformador en local
- Supervisión de las cargas y acumulaciones de cargas en el transformador
- Función de medición (con totalización diaria de las energías activas y reactivas)
- Detección de las interrupciones de suministro
- Alarmas (respecto a corte, superación de umbral, otros)
- Comunicación de las alarmas o de los datos (módulo GSM, GPRS, conexión Ethernet)

Constitución más habitual de la caja de medición o de conteo:

- Cajas con funda y formas variables, según la elección del aparato de medición y las necesidades expresadas por el usuario.
- 1 herraje de fijación en poste,
- 1 unidad de medición o de conteo (o una placa de enfriamiento con regleta de terminales),
- 1 módulo de comunicación por GSM/GPRS,
- 1 juego de sensores de corriente-tensión para aplicación exterior,
- 1 conjunto de enlaces a los sensores de longitud definida,

Estos equipamientos se pueden preparar y configurar de diferentes maneras:

- Con un dispositivo de medición o de conteo preconectado, programado y calibrado de fábrica para una puesta a disposición de un aparato listo para instalarse y ponerse en servicio
- Sin equipamiento de medición para permitir que el usuario gestione por separado el abastecimiento de los dispositivos de medición o de conteo. Se proponen, básicamente,

3 tipos de versiones:

- Caja de supervisión sin equipamiento de medición o de conteo (con conexiones U e I a la espera)
- Caja de supervisión central de medición multifuncional

- Caja de supervisión preequipada con un contador trifásico
-

Ventajas

- Solución configurable según el pliego de condiciones del cliente.
-

Usos

- Entorno rural